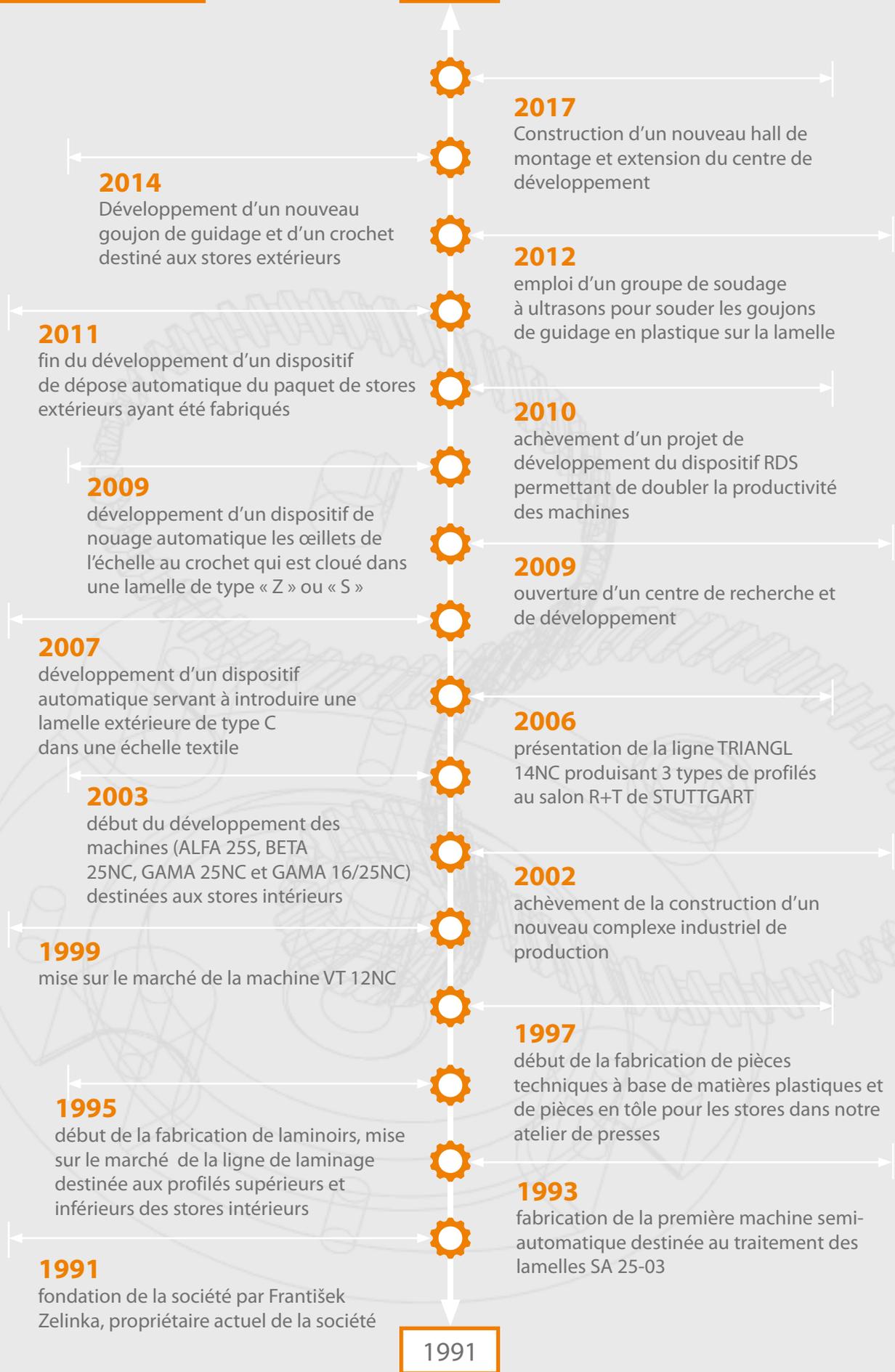




Nous faisons démarrer vos innovations

**Machines et
composants destinés
à la fabrication de
stores**







Machines destinées à la fabrication de stores intérieurs

Les machines ont été conçues pour traiter un ruban laqué en aluminium. Ces machines vous permettent d'effectuer les opérations suivantes: façonnage, poinçonnage d'orifices, découpage à une longueur voulue, éventuellement enfilage des lamelles sur une échelle. Le degré d'automatisation des machines de fabrication de stores répond toujours aux exigences définies par le client.



Machines destinées à la fabrication de stores intérieurs

SA 25-08



- dérouleuse pour 1 bobine
- configuration manuelle des supports de perforation
- 4 outils de perforation (orifice de fixation, orifice pour ruban TEXBAND – modèle standard)
- engagement rapide et facile de la lamelle dans la machine
- réglage rapide des dimensions du store
- changement d'outil très simple à l'aide d'une clé Allen
- possibilité d'activer ou de désactiver les orifices de fixation
- perforation et coupe de la lamelle en un seul cycle
- réglage fluide de la vitesse

ALFA 25S



- dérouleuse pour 1 bobine
- **configuration manuelle des supports d'enfilage**
- 2 outils de perforation (orifice de fixation, orifice pour ruban TEXBAND – modèle standard)
- **changement d'échelle rapide et facile**
- **enfilage automatique dans les échelles**
- **découpe manuelle des échelles**
- réglage rapide des dimensions du store
- remplacement simple des outils
- élimination des chutes lors de la fabrication
- touchscreen

BETA 25S



- **dérouleuse pour 3 bobines avec déplacement manuel**
- configuration manuelle des outils de perforation
- **3 outils de perforation (orifice de fixation, orifice pour ruban TEXBAND – modèle standard et occultant)**
- changement d'échelle rapide et facile
- découpe manuelle des échelles
- réglage rapide des dimensions du store
- remplacement simple des outils
- élimination des chutes lors de la fabrication
- touchscreen

BETA 25NC



- dérouleuse pour 3 bobines avec déplacement manuel
- mise en place manuelle du ruban
- **3 outils de perforation (orifice de fixation, orifice pour ruban TEXBAND – modèle standard et occultant)**
- changement d'échelle rapide et facile
- **mise en place automatique dans la lamelle de la machine (équipement en option)**
- **démarrage automatique des supports d'enfilage**
- **coupe à chaud automatique pour éviter l'effilochage des échelles**
- réglage rapide des dimensions du store
- remplacement simple des outils
- élimination des chutes lors de la fabrication
- touchscreen

BETA 50NC



- dérouleuse pour 1 bobine
- mise en place manuelle du ruban
- 3 outils de perforation (orifice de fixation, orifice pour ruban TEXBAND – modèle standard et occultant)
- démarrage automatique des outils d'enfilage
- enfilage automatique de la lamelle dans les échelles
- coupe à chaud de l'échelle (standard)
- réglage rapide des dimensions du store
- élimination des chutes lors de la fabrication
- touchscreen

BETA 16/25NC



- dérouleuse pour 3 bobines (1 x 16 mm, 2 x 25 mm), avec déplacement manuel
- mise en place manuelle du ruban
- 3 outils de perforation (orifice de fixation, orifice pour ruban TEXBAND – modèle standard et occultant)
- mise en place automatique dans la lamelle de la machine (équipement en option)
- démarrage automatique des supports d'enfilage
- coupe à chaud automatique pour éviter l'effilochage des échelles
- réglage rapide des dimensions du store
- élimination des chutes lors de la fabrication
- touchscreen

GAMA 25NC



- **dérouleuse pour 3 bobines avec déplacement pneumatique**
- 3 outils de perforation (orifice de fixation, orifice pour ruban TEXBAND – modèle standard et occultant)
- **engagement automatique de la lamelle dans la machine**
- 4 types d'orifices sur un seul outil
- démarrage automatique des supports d'enfilage
- coupe à chaud automatique pour éviter l'effilochage des échelles
- réglage rapide des dimensions du store
- élimination des chutes lors de la fabrication
- touchscreen

GAMA 16/25NC



- dérouleuse pour 3 bobines (1 x 16 mm, 2 x 25 mm), avec déplacement pneumatique
- 3 outils de perforation (orifice de fixation, orifice pour ruban TEXBAND – modèle standard et occultant)
- engagement automatique de la lamelle dans la machine
- démarrage automatique des supports d'enfilage
- coupe à chaud automatique pour éviter l'effilochage des échelles
- réglage rapide des dimensions du store
- **2 types d'orifices (16 mm) + 4 types d'orifices (25 mm) sur un seul outil**
- élimination des chutes lors de la fabrication
- touchscreen

	Nombre de bobines dans le réservoir	Mise en place automatique du ruban	Façonnage du ruban	Nombre de stations de perforation / nombre de types d'orifices	Enfilage des lamelles sur l'échelle	Positionnement des supports d'enfilage	Coupe à chaud de l'échelle	Productivité	Connexion à l'Intranet	Service après-vente, diagnostic, statistiques	Touch-screen
SA 25 - 08	1	—	•	4/1	—	—	—	45 lamelles/min	—	—	—
ALFA 25S	1	—	•	2/1	•	manuel	—	180 paquets/8heures	•	•	•
BETA 25S	1	—	•	3/1	•	manuel	—	270 paquets/8heures	•	•	•
BETA 25NC	3	options	•	3/1	•	automatique	•	350 paquets/8heures	•	•	•
BETA 50NC	1	—	•	3/1	•	automatique	•	350 paquets/8heures	•	•	•
BETA 16/25NC	1 (16mm) 2 (25mm)	—	•	3/1	•	automatique	•	350 paquets/8heures	•	•	•
GAMA 25NC	3	•	•	3/4	•	automatique	•	370 paquets/8heures	•	•	•
GAMA 16/25NC	1 (16mm) 2 (25mm)	•	•	3/4	•	automatique	•	350 paquets/8heures	•	•	•

Dispositifs complémentaires pour la fabrication de stores intérieurs

RSU 25-09



- outil manuel simple permettant de découper et de perforer le profilé inférieur et supérieur
- possibilité d'ajouter un outil supplémentaire (capuchon, etc.)
- entretien facile
- longue durée de vie des outils

HSP 25-10



- dispositif hydraulique permettant de découper le profilé inférieur et supérieur
- système modulaire des différents outils
- possibilité d'ajouter d'autres extensions
- remplacement du module très simple à l'aide d'une clé Allen
- possibilité d'ajouter un outil supplémentaire (capuchon, etc.)
- bruit d'exploitation faible
- entretien facile
- longue durée de vie des outils

CLX 1 DUO



- ligne de laminage des profilés inférieurs et supérieurs des stores intérieurs horizontaux
- deux dérouleuses actives avec capteur à ultrasons
- perforation de tous les orifices nécessaires dans les profilés
- découpe des profilés à la longueur voulue
- insertion d'un roulement en plastique dans le profilé supérieur
- marquage des profilés supérieurs grâce aux technologies Laser-JET ou JET D'ENCRE, avec possibilité d'impression du code-barres
- table de rangement
- possibilité de fabriquer des profilés sur commande ou au mètre
- productivité de la machine : profilé de 1 mètre de longueur avec trois orifices + roulements en plastique fixés par frappe en moins de 10 secondes



Machines destinées à la fabrication de stores extérieurs

Lignes de laminage destinées à la fabrication de stores extérieurs horizontaux, pour le traitement de tous les types de lamelles couramment utilisés. Les machines de fabrication des stores extérieurs permettent d'automatiser l'intégralité du processus de fabrication tout en proposant une solution spécifique qui répond aux besoins des différents clients.

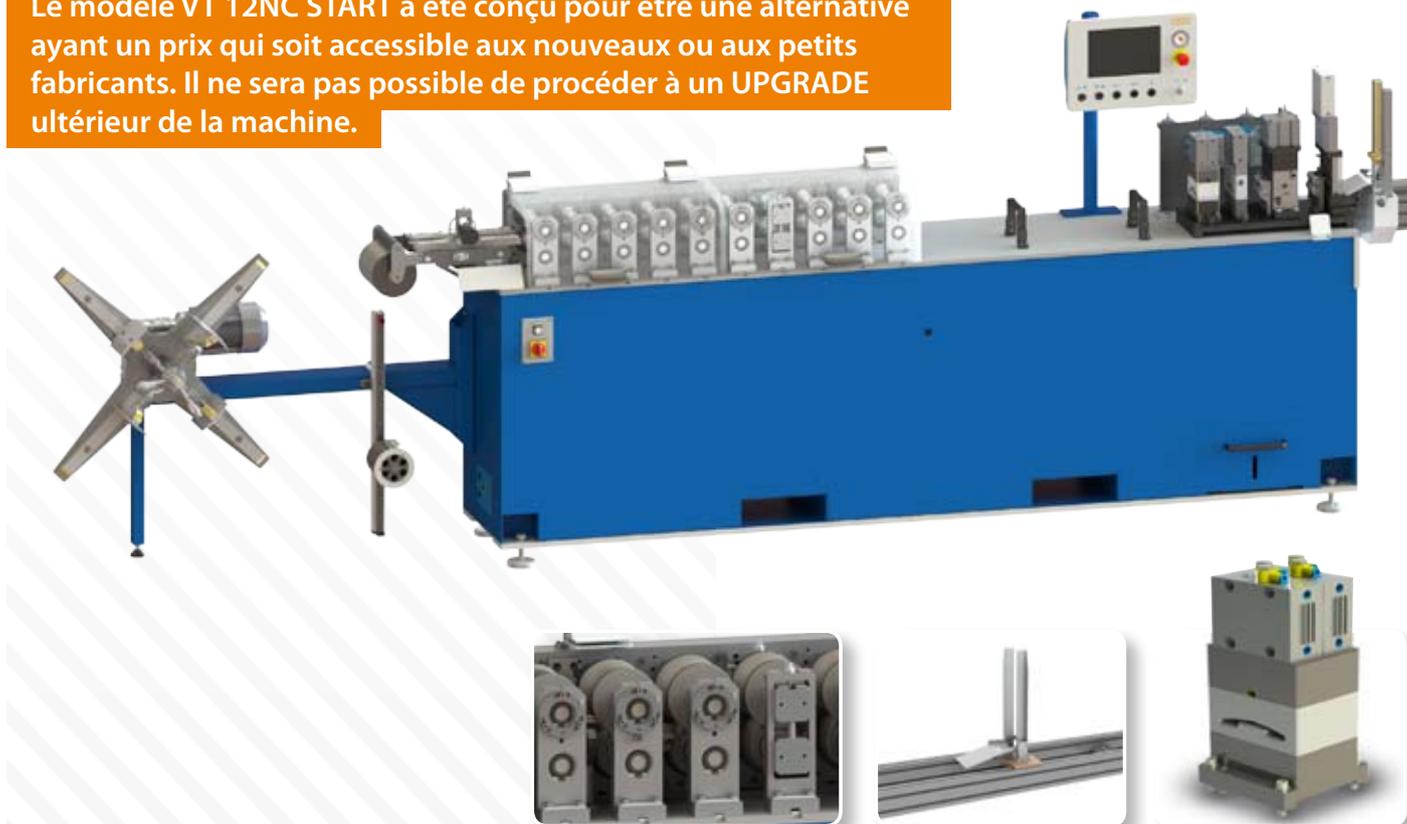


Machines destinées aux fabricants qui viennent de s'installer

Sans possibilité d'automatisation ultérieure

VT 12NC START

Ligne de laminage spécialement destinée à la fabrication d'un seul type de store extérieur horizontal de type « C80 » ou « Z90 ». Le modèle VT 12NC START a été conçu pour être une alternative ayant un prix qui soit accessible aux nouveaux ou aux petits fabricants. Il ne sera pas possible de procéder à un UPGRADE ultérieur de la machine.



Caractéristiques

- dérouleuse de tôle d'aluminium intégrée à la machine
- kit de roues de laminage
- outil de perforation des orifices destinés au ruban TEXTBAND et à la fixation
- outil de découpe
- modem permettant de réaliser un diagnostic de la machine à distance
- table de rangement munie de supports d'empilement réglables manuellement
- système de commande avec écran tactile pouvant être connecté au réseau Intranet de votre société
- saisie facile des dimensions des lamelles fabriquées
- système de graissage des outils centralisé

Équipements en option

Fixation des goujons de guidage

• Insertion manuelle des goujons

- en métal ou en plastique dans les orifices ayant été pré-perforés

• HNK I

Dispositif hydraulique simple permettant de sertir les goujons de guidage métalliques dans les stores extérieurs horizontaux.

- mise en place manuelle de la lame
- insertion simple des goujons de guidage
- possibilité de riveter tous les types de profilés
- qualité du sertissage des rivets
- entretien facile
- le sertissage sera toujours identique grâce au groupe hydraulique

• Pincés destinées au rivetage manuel des goujons de guidage

Fixation des crochets par frappe

- possibilité de prévoir un dispositif pneumatique pour la fermeture des crochets
- possibilité de prévoir un dispositif manuel pour la fermeture des crochets



Ligne de laminage spécialement destinée à la fabrication de deux types de profilés de stores extérieurs horizontaux de type « C », « S », « Z » et « Flach » ; aussi selon les souhaits des clients.



Caractéristiques

- dérouleuse de tôle d'aluminium
- 2 kits de roues de laminage
- outil de perforation des orifices destinés au ruban TEXTBAND
- outil de perforation de divers orifices destinés aux goujons de guidage ou au guidage latéral
- outil de découpe
- découpe des crochets de fixation destinés à fixer le cordon de l'échelle
- fixation par frappe des crochets plats ou HAGOFIX, pour les lamelles de type « Z » ou « S »
- laminage des joints des lamelles de type « Z » ou « S » (y compris la possibilité de fixation)
- table de rangement mobile munie de supports d'empilement réglables manuellement
- système de graissage des outils centralisé
- système de commande avec écran tactile
- saisie facile des dimensions des lamelles fabriquées
- réglage facile de la vitesse de laminage
- deux modes de fabrication : STANDARD et ATYPIQUE

ATYPIQUE – Réglage quelconque de la position de perforation des orifices sur la lamelle. La position peut être définie en saisissant une valeur précise.

STANDARD – Réglage automatique de la position de perforation des orifices sur la lamelle, en fonction des dimensions du store.

Avantages

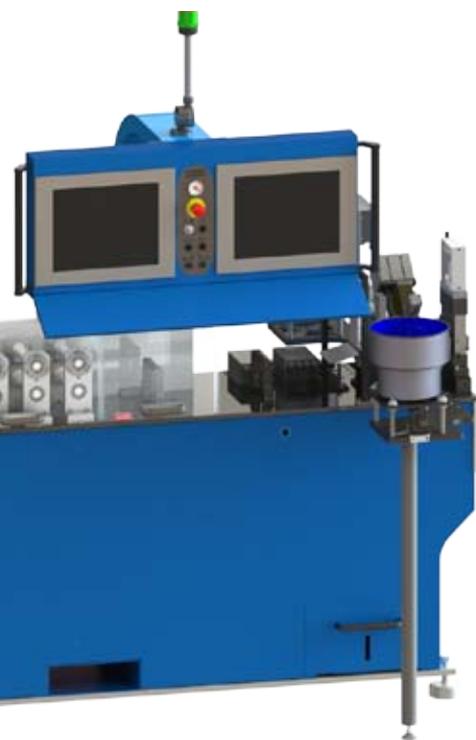
- deux machines en une – gain de place, gain de temps et économies financières
- amélioration de la qualité du produit
- gain de temps, économie de matériel (il n'est plus nécessaire de remplacer les roues de laminage)
- possibilité de souder automatiquement les goujons de guidage en plastique grâce à un dispositif de soudage à ultrasons
- riveteuse automatique pour les goujons de guidage métalliques
- enfilage automatique des lamelles de type « C » ou « FLACH » dans les échelles



Machines permettant une automatisation intégrale



Ligne de laminage spécialement destinée à la fabrication d'un seul profilé de store extérieur horizontal de type « C », « S », « Z » ou « Flach » (selon les souhaits des clients). Pour ce modèle, il est possible de choisir au début une variante semi-automatique et de passer ensuite progressivement à une version intégralement automatisée.



Caractéristiques

- dérouleuse de tôle d'aluminium
- kit de roues de laminage
- outil de perforation des orifices destinés au ruban TEXTBAND
- outil de perforation de divers orifices destinés aux goujons de guidage ou au guidage latéral
- outil de découpe
- découpe des crochets de fixation destinés à fixer le cordon de l'échelle (sur les lamelles de type « C » ou « Flach »)
- fixation par frappe des crochets plats ou HAGOFIX, pour les lamelles de type « Z » ou « S »
- laminage des joints des lamelles de type « Z » ou « S » (y compris la possibilité de fixation)
- table de rangement munie de supports d'empilement réglables manuellement ou automatiquement
- système de graissage des outils centralisé
- système de commande avec écran tactile
- saisie facile des dimensions des lamelles fabriquées
- réglage facile de la vitesse de laminage
- deux modes de fabrication : STANDARD et ATYPIQUE



ATYPIQUE – Réglage quelconque de la position de perforation des orifices sur la lamelle. La position peut être définie en saisissant une valeur précise

STANDARD – Réglage automatique de la position de perforation des orifices sur la lamelle, en fonction des dimensions du store.

Avantages

- amélioration de la qualité du produit
- l'automatisation permet de réaliser de sensibles économies en termes de frais de fabrication
- réduction de la quantité de déchets et de rebuts
- fabrication de paquets complets sur une seule machine
- modem permettant de réaliser un diagnostic de la machine à distance
- possibilité de connecter la machine à l'Intranet de votre société
- possibilité de connexion au réseau ETHERNET
- Le mode RDS – il permet une augmentation de la productivité et de l'efficacité de la production de 100 % par rapport à celle atteinte avec des machines de configuration standard

Possibles variantes d'extension – voir le point « Accessoires en option VT 12NC et TRIANGL 14NC »



Ligne de laminage spécialement destinée à la fabrication de 1 à 3 types de profilés de stores extérieurs horizontaux de type « C », « S », « Z » et « Flach » ; aussi selon les souhaits des clients.
Le remplacement des roues de laminage est réalisé par rotation automatique de l'intégralité du plan de travail, ce qui inclut la transformation de toutes les parties de travail.



Caractéristiques

- dérouleuse
- 3 kits de roues de laminage
- outils de perforation des orifices destinés au ruban TEXTBAND
- outils de perforation de divers orifices destinés aux goujons de guidage ou au guidage latéral
- outils de découpe
- découpe des crochets de fixation destinés à fixer le cordon de l'échelle (sur les lamelles de type « C » et « FLACH »)
- fixation par frappe des crochets plats ou HAGOFIX, pour les lamelles de type « Z » ou « S »
- laminage des joints des lamelles de type « Z » ou « S » (y compris la possibilité de fixation)
- table de rangement munie de supports d'empilement réglables automatiquement
- système de graissage des outils centralisé
- système de commande avec écran tactile
- saisie facile des dimensions des lamelles fabriquées
- deux modes de fabrication : STANDARD et ATYPIQUE

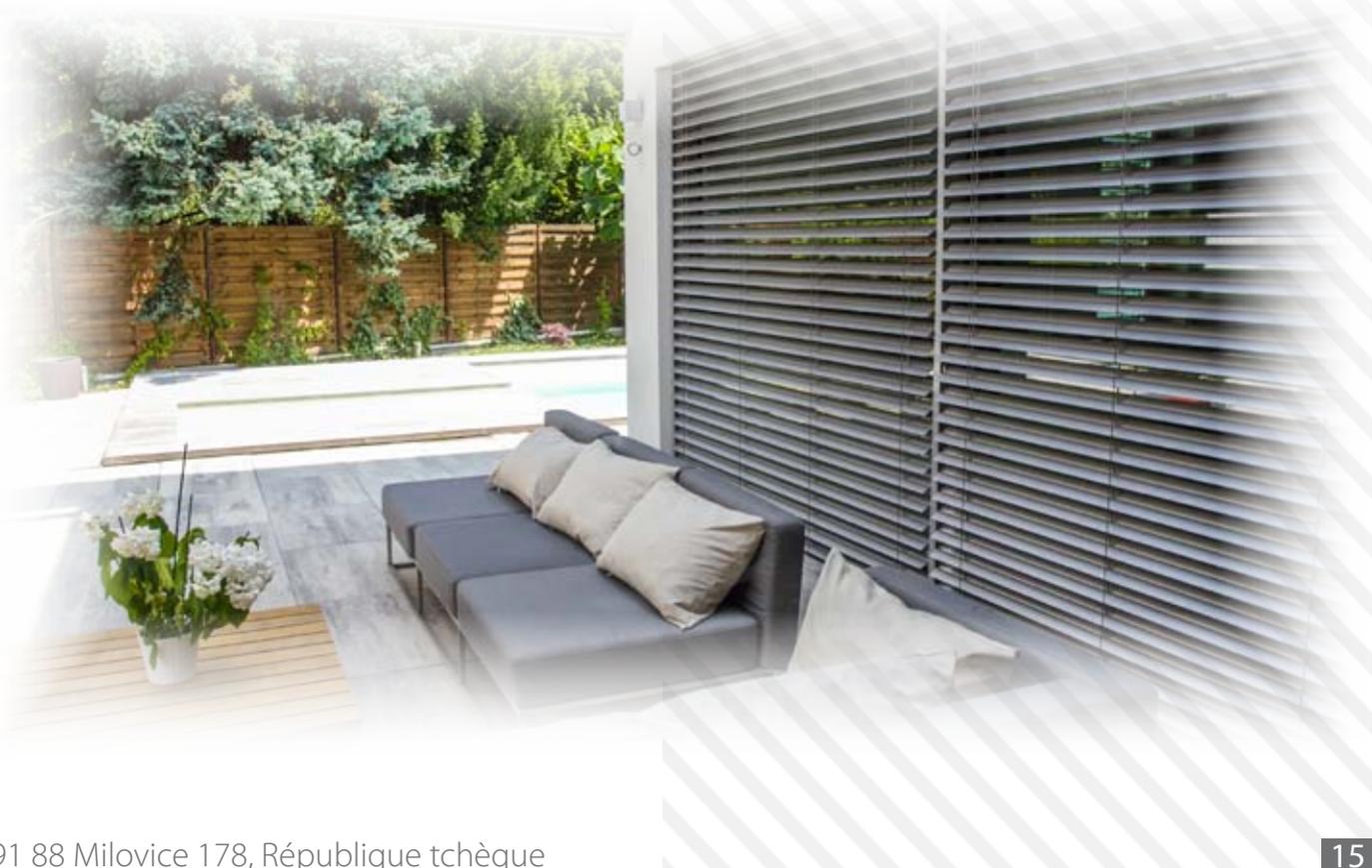
ATYPIQUE – Réglage quelconque de la position de perforation des orifices sur la lamelle. La position peut être définie en saisissant une valeur précise.

STANDARD – Réglage automatique de la position de perforation des orifices sur la lamelle, en fonction des dimensions du store.

Avantages

- amélioration de la qualité du produit
- l'automatisation permet de réaliser de sensibles économies en termes de frais de fabrication
- réduction de la quantité de déchets et de rebuts
- passage rapide d'un type de profilé à un autre
- gain de temps et économie de matériel (il n'est plus nécessaire de remplacer les roues de laminage)
- table tournante pour 3 profilés différents
- fabrication de paquets complets sur une seule machine
- modem permettant de réaliser un diagnostic de la machine à distance
- possibilité de connecter la machine à l'Intranet de votre société
- possibilité de connexion au réseau ETHERNET
- Le mode RDS – il permet une augmentation de la productivité et de l'efficacité de la production de 100 % par rapport à celle atteinte avec des machines de configuration standard

Possibles variantes d'extension – voir le point « Accessoires en option VT 12NC et TRIANGL 14NC »



Accessoires en option des machines VT 12NC et TRIANGL 14NC

Déroulement

- simple



- double



- à palette



Découpage

- possibilité de découper des tôles à la largeur voulue



Marquage de la lamelle

- imprimante d'étiquettes avec applicateur
- JET D'ENCRE
- laser
- frappage du logo sur la lamelle



Fixation des crochets par frappe

- possibilité de prévoir un dispositif pneumatique pour la fermeture des crochets
- possibilité de prévoir un dispositif manuel pour la fermeture des crochets



Assemblage des lamelles

- dispositif d'enfilage – pour les lamelles de type « C » et « F »



- dispositif de fixation – pour les lamelles de type « S » et « Z » comportant un crochet fixé par frappe



Convoyeur

- convoyeur à compartiments



- convoyeur à bande



Manutention du paquet terminé

- enlèvement manuel du paquet terminé
- enlèvement automatique du paquet terminé grâce aux bras du manipulateur qui dépose ensuite le paquet sur le type de convoyeur sélectionné

Fixation des goujons de guidage

• Rivetage des goujons métalliques



Profilés « S » et « Z »



Profilés « C » et « F »



- universel pour tous les types de profilés



• Insertion manuelle des goujons

- en métal ou en plastique dans les orifices ayant été pré-perforés



• Soudage des goujons en plastique par ultrasons



• HNK I

Dispositif hydraulique simple permettant de sertir les goujons de guidage métalliques dans les stores extérieurs horizontaux.



- mise en place manuelle de la lame
- insertion simple des goujons de guidage
- possibilité de riveter tous les types de profilés
- excellente fixation par écrasement des rivets
- entretien facile
- rivetage toujours identique grâce à un groupe hydraulique

• Pinces destinées au rivetage manuel des goujons de guidage



ZK completo

Il s'agit d'un équipement automatique indépendant qui a été conçu pour le traitement des paquets de lamelles extérieures qui ont déjà été laminées.
Le modèle ZK Completo est une solution destinée aux clients qui souhaitent élargir leurs équipements existants en y ajoutant une nouvelle technologie. Cet équipement a été conçu comme étant un jeu de construction afin de satisfaire les besoins spécifiques des différents clients.



Caractéristiques

- chargement et manutention automatisée des lames
- les opérations sont réalisées sur la base des exigences définies par le client
- table de rangement

Avantages

- amélioration de la qualité du produit
- l'automatisation permet de réaliser de sensibles économies en termes de frais de fabrication
- réduction de la quantité de déchets et de rebuts
- modem permettant de réaliser un diagnostic de la machine à distance
- possibilité de connecter la machine à l'Intranet de votre société
- possibilité de connexion au réseau ETHERNET

Possibles variantes d'extension

Marquage de la lamelle

- imprimante d'étiquettes avec applicateur
- JET D'ENCRE
- laser
- frappage du logo sur la lamelle

Fixation des crochets par frappe

- possibilité de fixer les crochets dans les lamelles de type « C », « Z », « S » par frappe

Fixation des goujons de guidage

- Rivetage des goujons métalliques
- Soudage des goujons en plastique par ultrasons

Assemblage des lamelles

- dispositif d'enfilage – pour les lamelles de type « C » et « F »
- dispositif de fixation – pour les lamelles de type « S » et « Z » comportant un crochet fixé par frappe

Manutention du paquet terminé

- enlèvement manuel du paquet terminé
- enlèvement automatique du paquet terminé grâce aux bras du manipulateur qui dépose ensuite le paquet sur le type de convoyeur sélectionné

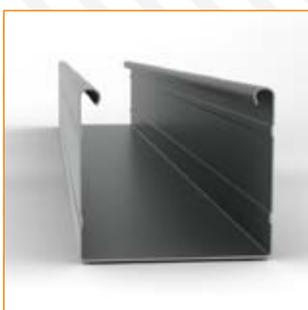
Convoyeur

- convoyeur à compartiments
- convoyeur à bande



Ligne de laminage spécialement destinée à la fabrication et au traitement des profilés porteurs supérieurs des stores extérieurs horizontaux.

Le modèle VT 12NC HP permet de traiter les profilés de deux manières différentes : saisie directe des dimensions selon la commande ou fabrication d'un mètreage destiné à un traitement ultérieur.



Caractéristiques

- dérouleuse
- kit de roues de laminage
- table de rangement avec déplacement automatique du profilé laminé

Avantages

- perforation des orifices souhaités
- découpe du profilé
- traitement sans résidus
- possibilité de marquage du produit grâce aux technologies Laser-JET ou JET D'ENCRE, possibilité d'impression du code-barres
- insertion automatique des roulements en plastique dans le profilé
- possibilité de connexion au réseau ETHERNET
- possibilité de connecter la machine à l'Intranet de votre société
- modem permettant de réaliser un diagnostic de la machine à distance

HSP 50NC

Il s'agit d'une machine spécialisée dans le traitement des profilés supérieurs des stores extérieurs horizontaux qui ont déjà été laminés ou extrudés.

Le modèle HSP 50NC permet de traiter le profilé supérieur à la longueur souhaitée, avec différents types d'orifices et un certain nombre de pièces à fabriquer.



Caractéristiques

- mise en place manuelle du profilé
- déplacement automatique du profilé déjà en place
- traitement automatique sur la base des paramètres saisis
- table de rangement



Composants destinés aux stores intérieurs

Notre société fabrique et fournit tous les composants nécessaires à la fabrication de stores intérieurs (modèle standard / occultant).

Nous proposons notre propre système de stores ZEUS qui a été conçu pour les fenêtres en PVC et en bois. Ce système se caractérise par un niveau sonore réduit et par un nombre réduit de composants.

Nous fournissons notre système de stores ZEUS sous deux variantes de design : droite et arrondie. Nous proposons également certains composants destinés aux anciens types de stores (ISO).

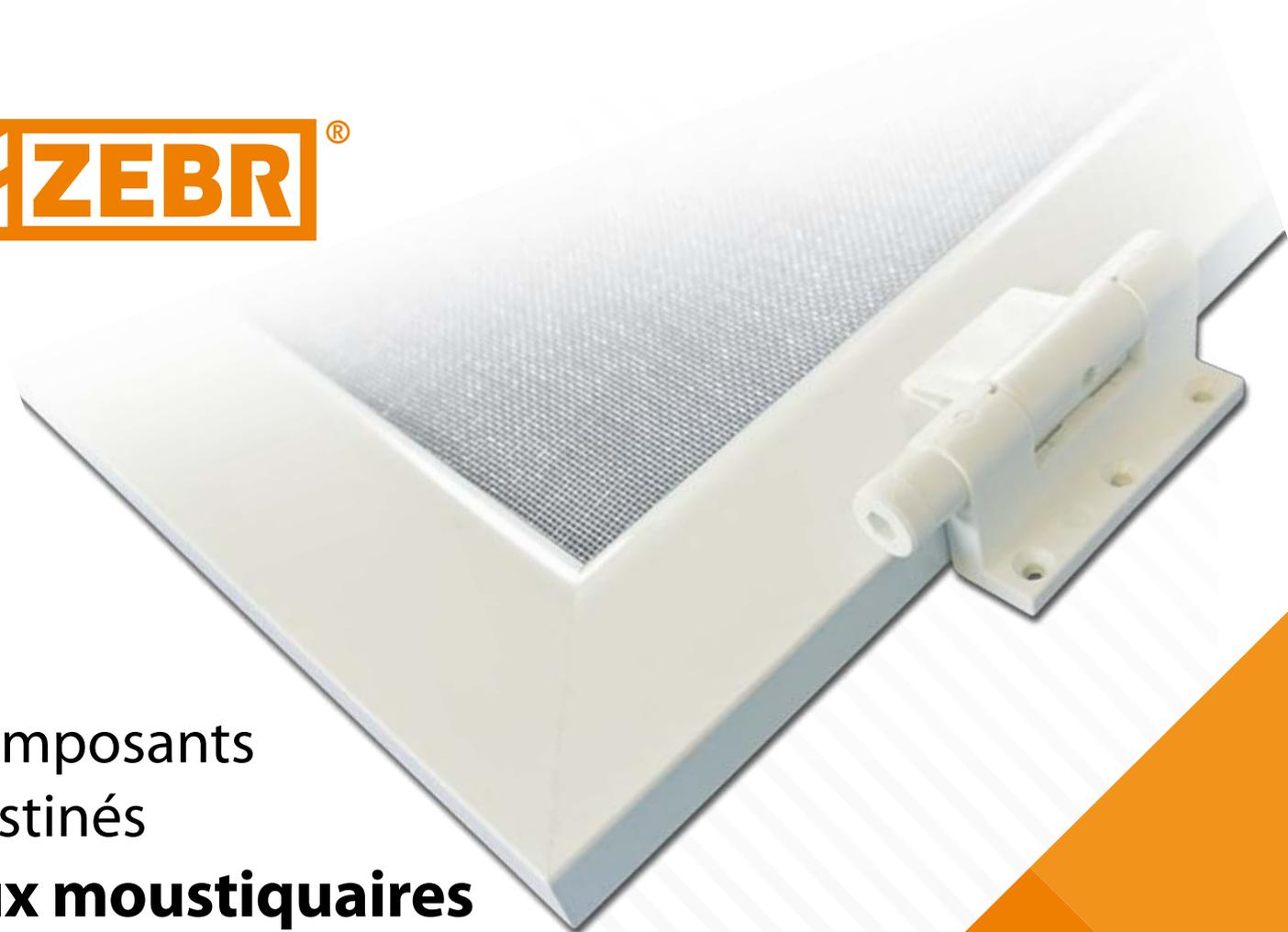


ZEBR® Zeus

Système de stores universel ayant un design élégant

- un nombre de composants minimal
- un montage simple
- la réalisation et les matériaux utilisés sont de très haute qualité
- un design moderne et élégant
- la possibilité de sélectionner un modèle standard ou occultant
- coloris – blanc RAL 9016, brun RAL 8014, argenté RAL 9006, imitation bois RAL 8003
- la possibilité d'insérer un réducteur (frein) du store
- la possibilité de remplacer rapidement le type de store droit par un type arrondi (plus design) ; il suffira de ne remplacer que quelques composants
- la possibilité de fabriquer un outil de traitement des profilés destinés aux stores
- la possibilité de fournir des machines automatiques et semi-automatiques permettant de découper les lamelles avec enfilage sur les échelles





Composants destinés aux moustiquaires

Notre société fabrique et fournit tous les composants nécessaires à la fabrication de moustiquaires fixes. Nous proposons des profilés laminés en aluminium pour les moustiquaires de fenêtres et de portes, ainsi que toutes les pièces moulées et autres accessoires en plastique ou en métal.

Grâce à une offre intégrant une large palette de profilés – différentes formes et coloris, il est possible de sélectionner la variante qui est la mieux adaptée à vos fenêtres et/ou portes.

Portes coulissantes



Système de protection contre les insectes



Profilé de la porte
50 x 20 x 5000 mm



Profilé de la porte R18
51 x 18 x 5000 mm



Profil de fenêtre STANDARD
25 x 10 x 5000 mm



Profil de fenêtre LEM
31 x 12 x 5000 mm



Profil de fenêtre R50
33 x 11 x 5000 mm

Caractéristiques techniques

- profilé en aluminium laminé
- tôle laquée des deux côtés, protégées par une peinture séchée au four de coloris RAL
- cadre très solide et très rigide
- possibilité de fabriquer des modèles atypiques
- brosse d'étanchéité permettant de limiter la présence d'impuretés et de réduire les chocs lors de la fermeture de la porte
- côté de commande de la porte : droit, gauche
- montage et démontage simples à réaliser

Coloris proposés dans les peintures de base RAL

- blanc RAL 9003
- brun RAL 8019
- anthracite RAL 7016
- argenté RAL 9006
- imitation bois
- noyer
- chêne doré





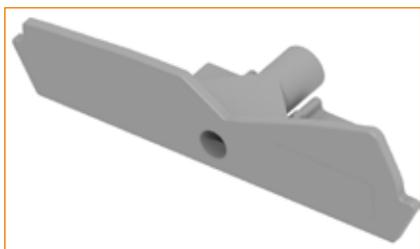
Composants destinés aux stores extérieurs

Notre société fabrique et fournit certains composants nécessaires à la fabrication de stores extérieurs. Nous proposons par exemple des garnitures latérales pour profilés inférieurs, des goujons en plastique et en métal, des crochets à fixer par frappe, des joints en caoutchouc ou des joints en caoutchouc pour glissières.



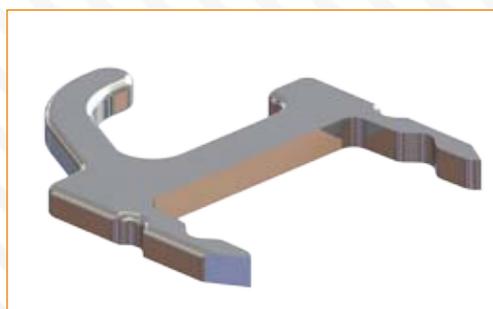
Garnitures latérales des profilés extrudés (contreponds)

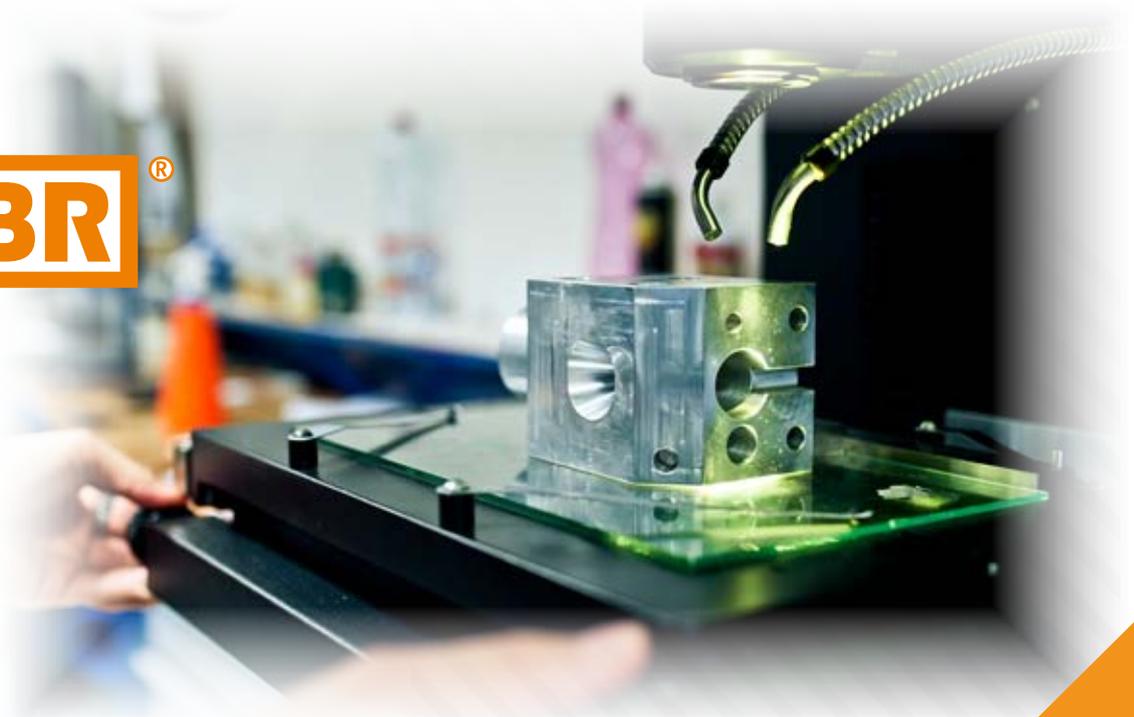
- des plastiques de qualité pour une utilisation en extérieur
- possibilité de frapper votre propre logo
- large palette de coloris
- possibilité de fabriquer une forme individualisée



Goujons de guidage métalliques et crochets universels

- un goujon métallique universel pour tous les types de lamelles et un crochet universel
- goujons de guidage destinés aux lamelles de type « C », « FLACH », « S » et « Z »
- un traitement de surface permettant une utilisation en extérieur
- idéal pour le rivetage automatique
- possibilité de fabriquer une forme de garniture latérale individualisée
- conçu et testé en collaboration avec des fabricants de stores extérieurs





Autres technologies



Réalisation de prototypes

Développement de pièces moulées

Impression en 3D

Presse à injection destinée à la fabrication de prototypes

- possibilité de tester la production avant-série ou en petite série sur des petits équipements, d'où réduction des frais d'acquisition du moule
- moulage de plastiques techniques tels que ABS, ASA, PA 6, POM, PS, PC, PP, PE
- la durée de vie du moule en aluminium correspond à plusieurs centaines de pièces
- le moule en aluminium est conçu et fabriqué dans notre propre atelier d'outillage
- plusieurs variantes de coloris, stabilisateurs UV et autres additifs



Moulage sous vide, dans des moules en silicone

- fabrication de pièces moulées complexes (biseaux négatifs, modèles à parois fines, etc.)
- faibles frais d'acquisition du moule

Injection des plastiques

Fabrication de pièces coulées techniques en thermoplastiques. Matériaux traités : PA 6, ABS, PS, ASA, POM, PE, PC etc.

- devis des pièces moulées et des moules
- développement et coopération dans le cadre de la fabrication de nouvelles pièces moulées
- création de prototypes d'avant-série – Rapid prototyping
- conception de moules, fabrication de moules, maintenance des moules en utilisation
- réalisation d'échantillons, proposition de matériaux et de coloris
- moulage de pièces et composants en plastique
- Montage de composants en plastique, autres travaux de manutention



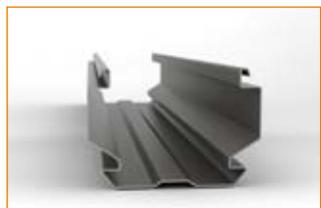
Moulage de pièces métalliques

- fabrication de pièces métalliques utilisées pour les stores intérieurs et pour les moustiquaires
- galvanisation et peinture poudre en coopération avec des fournisseurs extérieurs
- palette de coloris : blanc, ocre, brun, zinc
- assemblage et emballage des pièces métalliques



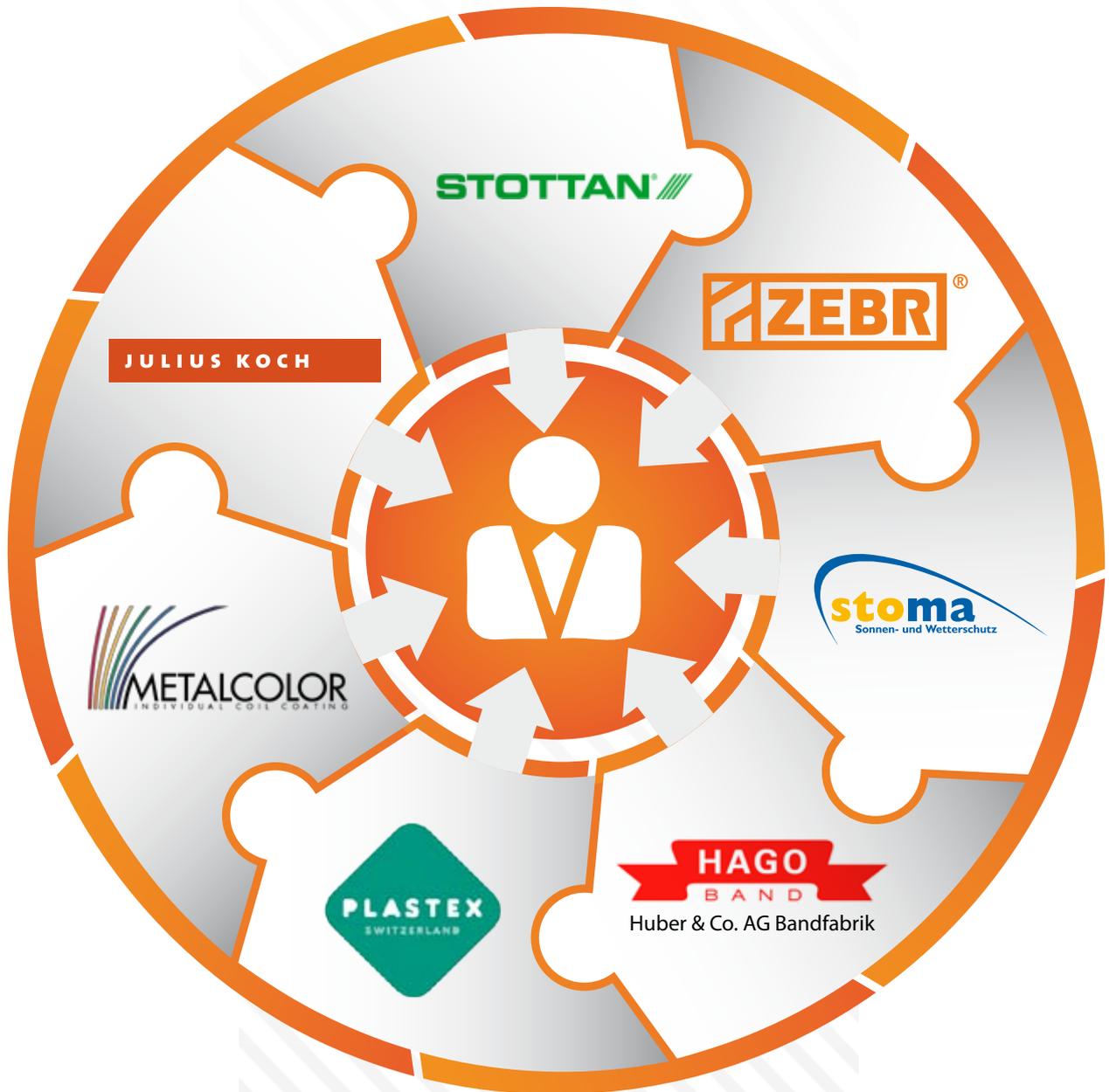
Laminage

- fabrication de profilés sur la base de la documentation du client
- traitement de tôles d'aluminium jusqu'à une épaisseur de 0,5 mm
- traitement de tôles d'acier jusqu'à une épaisseur de 0,7 mm





PARTENARIATS TECHNOLOGIQUES DE LA SOCIÉTÉ ZEBR



CERTIFICATS DE LA SOCIÉTÉ ZEBR



Nous faisons démarrer vos innovations



Germany

Poland

Prague

Czech Republic

Brno



Slovakia

Austria

Vienna Bratislava

ZEBR s.r.o.

Milovice 178, 691 88

République tchèque

Téléphone: +420 519 515 810

Fax: +420 519 515 813

Mobile: +420 777 753 551

E-mail: info@zebr.cz

www.zebr.cz

